

НИППЕЛИ СФЕРИЧЕСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

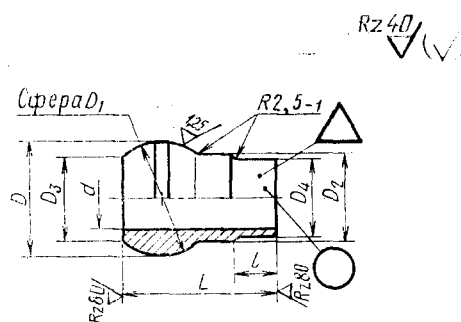
Spherical welded sleeves for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ 16043-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных ниппелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

| Наружный диаметр труб D_H | d | Пред. откл. | | D_2 | D_3 | Пред. откл. | | | Масса 100 шт. в кг |
|--------------------------------|------|-------------|-----------|-------|-------|-------------|-----------|-----------|-----------------------|
| | | D | D_1 | | | D_4 | l | L | |
| | | по h11 | $\pm 0,2$ | | | по h11 | $\pm 0,2$ | $\pm 0,4$ | |
| 18 | 15,5 | — | 25,0 | 19,5 | 17,0 | 18,5 | 10 | 35 | 4,22 |
| 20 | 17,5 | — | 28,0 | 21,5 | 20,0 | 20,5 | | 36 | 5,97 |
| 22 | 19,5 | — | 30,5 | 23,5 | 22,0 | 22,5 | | 38 | 7,25 |
| 25 | 22,5 | — | 33,0 | 26,5 | 24,0 | 25,5 | 11 | 40 | 7,69 |
| 28 | 25,5 | — | 36,0 | 29,5 | 27,0 | 28,5 | | 42 | 8,86 |
| 30 | 27,5 | 37,0 | 37,5 | 31,5 | 29,0 | 30,5 | 12 | 42 | 9,02 |
| 32 | 29,5 | — | 40,0 | 33,5 | 32,0 | 32,5 | | 45 | 10,34 |
| 34 | 31,5 | — | 43,0 | 35,5 | 33,0 | 34,5 | | 48 | 12,84 |
| 36 | 33,5 | 46,0 | 46,5 | 37,5 | 37,5 | 36,5 | 14 | 48 | 16,67 |
| 38 | 35,5 | | | 39,0 | | 38,5 | | | 14,13 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного ниппеля к трубопроводу D_H 18:

Ниппель приварной 18—012 ГОСТ 16043—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Ниппель приварной 18—012А ГОСТ 16043—70