

НИППЕЛИ ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

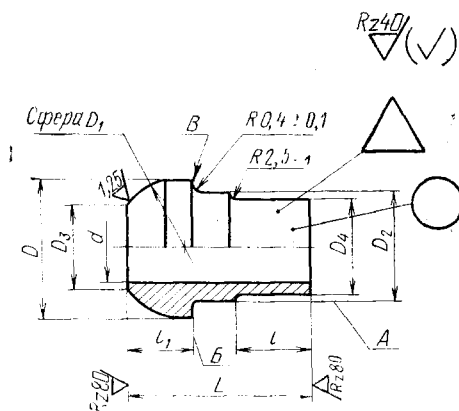
Semispherical welded sleeves for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ 16042-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных ниппелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	D		D_1		D_2	D_3	D_4	l	l_1	L	Масса 100 шт. в кг	
		Пред. откл. по $h11$	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. по $\delta11$	$h11$		Пред. откл.					
								$\pm 0,2$	$\pm 0,4$				
6	4	11,5	11,5	$\pm 0,2$ $-0,1$	8,5	5,5	6,5	8,5	6,5	19	0,66		
8	6	13,5	13,5		10,5	7,5	8,5				0,83		
10	8	15,5	15,5		12,5	9,5	10,5				9,0	7,0	20
12	10	17,5	17,5		14,5	11,5	12,5	9,5	7,5	21	1,35		
14	12	19,5	19,5		16,5	13,5	14,5	10,0	8,0	22	1,64		
16	14	21,5	21,5		18,5	15,5	16,5	10,5	8,5	23,0	1,96		
18	15,5	24,0	24,5	21,0	17,5	18,5	2,46						
20	17,5	27,5	28,0	23,0	21,5	20,5	2,89						
22	19,5	30,0	30,5	25,0	23,0	22,5	3,47						
25	22,5	32,5	33,0	28,0	25,0	25,5	3,69						
28	25,5	35,5	36,0	31,0	28,0	28,5	4,10						
30	27,5	36,5	38,0	33,0	29,5	30,5	4,18						
32	29,5	39,0	41,0	35,0	32,0	32,5	4,99						
34	31,5	42,0	44,0	37,0	34,0	34,5	11,0				9,0	24,0	5,51
36	33,5	45,0	47,0	39,0	37,5	36,5							6,39
38	35,5	45,5		41,0	38,0	38,5		5,82					

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

3. Кромку В не притуплять. Заусенцы на кромке не допускаются.

4. Допуски радиального биения сферы D_1 и торцового — поверхности В относительно оси поверхности А — 0,05 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного ниппеля к трубопроводу D_n 18:

Ниппель приварной 18—012 ГОСТ 16042—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Ниппель приварной 18—012А ГОСТ 16042—70