



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

АРМАТУРА ИЗ ПЛАСТМАСС

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 22643—87

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

АРМАТУРА ИЗ ПЛАСТМАСС**Основные параметры**

Plastic valves. Main parameters

**ГОСТ
22643—87**

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.88**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру из пластмасс — клапаны (вентили), шаровые краны, обратные клапаны на P_y от 0,25 до 1,0 МПа (от 2,5 до 10 кгс/см²) D_y от 3 до 100 мм для рабочих сред с температурой от 243 до 373 К (от минус 30 до плюс 100°C).

1. Основные параметры арматуры из пластмасс должны соответствовать указанному в табл. 1—5.



Таблица 1

Сальниковые клапаны (вентили)

| Условное давление, МПа (кгс/см ²) | Условный про- ход D_u , мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения к трубопроводу | Масса **, кг, не более |
|--|---------------------------------|--------------------------------------|--|---------------------------|
| 0,25 (2,5) | 65* | От 273 (0) до 323 (50) | Фланцевое | 3,14 |
| | 25* | | | 0,98 |
| | 50* | | | 1,6 |
| 1,0 (10) | 6 | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | — |
| | 10 | | | — |
| | 15 | | | — |
| | 20 | | | — |
| | 25 | | | — |
| | 32 | | | — |
| 40 | — | | | |
| 50 | — | — | | |

* При новом проектировании не применять.

** Для изделий с ручным управлением, Масса изделий, не указанная в табл. 1, вводится по мере освоения.

Таблица 2

Диафрагмовые клапаны (вентили)

| Условное давление, МПа (кгс/см ²) | Условный про- ход D_y , мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения к трубопроводу | Масса *, кг, не более |
|--|---------------------------------|--------------------------------------|--|--------------------------|
| 0,63 (6,3) | 3 | От 273 (0) до 333 (60) | Муфтовое, штуцерное | — |
| | 4 | | | 0,04 |
| 1,0 (10) | 6 | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | — |
| | 10 | | | — |
| | 15 | | | — |
| | 20 | | | — |
| | 25 | | | — |

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 2, вводится по мере освоения.
Примечание. Диафрагмовые клапаны (вентили) с условными проходами D_y 3, 4 и 6 имеют только ручное управление.

Таблица 3

Сифонные клапаны (вентили)

| Условное давление, МПа (кгс/см ²) | Условный про- ход D_y , мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения к трубопроводу | Масса **, кг, не более |
|--|---------------------------------|--------------------------------------|--|---------------------------|
| 0,25 (2,5) | 100* | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | 16,4 |
| | 25 | | | — |
| | 32 | | | 2,9 |
| | 40 | | | — |
| | 50 | | | 7,0 |
| 0,63 (6,3) | 80 | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | — |
| | 100 | | | 15,0 |
| | 25 | | | — |
| | 32 | | | — |
| | 40 | | | — |
| 1,0 (10) | 50 | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | — |
| | 80 | | | — |
| | 100 | | | — |
| | 25 | | | — |
| | 32 | | | — |

* При новом проектировании не применять.

** Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 3, вводится по мере освоения.

Таблица 4

Шаровые краны

| Условное давление, МПа (кгс/см ²) | Условный про- ход D _у , мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения к трубопроводу | Масса*, кг, не более | |
|--|--|--------------------------------------|--|-------------------------|---|
| 0,63 (6,3) | 80 | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | — | |
| | 100 | | | — | |
| 6 | — | | | | |
| 10 | — | | | | |
| 15 | — | | | | |
| 20 | — | | | | |
| 25 | — | | | | |
| 1,0 (10) | 32 | | | — | — |
| | 40 | | | — | — |
| | 50 | | | — | — |
| | 80 | — | — | | |
| | 100 | | | — | |

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 4, вводится по мере освоения.

Таблица 5

Обратные клапаны

| Условное давление, МПа (кгс/см ²) | Условный про- ход D_u , мм | Температура рабочей среды, К (°С) | Тип присоединения к трубопроводу | Масса *, кг, не более |
|--|---------------------------------|--------------------------------------|--|--------------------------|
| 0,63 (6,3) | 25 | От 243 (минус 30) до 373 (100) | Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку) | — |
| | 32 | | | — |
| | 40 | | | — |
| | 50 | | | — |
| | 80 | | | — |
| | 100 | | | — |

* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 5, вводится по мере освоения.

Примечание к табл. 1—5. В таблицах указаны предельные значения температуры рабочей среды. Фактический диапазон температур приводится в нормативно-технической документации на изделия конкретного типа.

2. Арматура из пластмасс должна изготавливаться в следующих исполнениях.

2.1. По виду привода (кроме обратных клапанов):

с ручным управлением;

пневмоприводом;

гидроприводом;

электроприводом.

2.2. По виду корпуса:

проходные (клапаны, шаровые краны);

угловые (клапаны);

трехходовые (шаровые краны).

3. Условия эксплуатации — по ГОСТ 15150—69.

Климатические исполнения — УЗ; УЗ.1; УХЛ4 по ГОСТ 15150—69.

4. Показатели надежности — по ГОСТ 27000—86.

5. Герметичность затвора — по ГОСТ 9544—75.

6. Для арматуры, документация на которую разработана до 01.01.81, допускается условное давление 0,6 МПа (6 кгс/см²).

7. Термины и определения — по ГОСТ 24856—81.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ:

М. И. Власов (руководитель темы), С. И. Косых, О. Н. Шпаков, Р. И. Хасанов, А. К. Матушак, Е. Н. Афонин, В. В. Сергеев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.02.87 № 307

3. ВЗАМЕН ГОСТ 22643—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|---|---|
| ГОСТ 15150—69 | 3 |
| ГОСТ 27000—86 | 4 |
| ГОСТ 9544—75 | 5 |
| ГОСТ 24856—81 | 7 |

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Г. А. Тербинкина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 30.03.87 Подп. в печ. 11.05.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 487