

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 24.125.05-89 С.2

ОТВОДЫ КРУТОИЗГНУТЫЕ Ду менее 100 мм

ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

ОСТ 24.125.05-89

Конструкция и размеры

ОКН 6937170002

Дата введения 01.01.90

Несоответствие стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на крутоизогнутые отводы Ду < 100 мм с угламигиба 15°, 30°, 45°, 60° и 90°, изготавливаемые из труб коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$P = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{)}, t = 360^\circ\text{C};$

$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 336^\circ\text{C};$

$P = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{)}, t = 315^\circ\text{C};$

$P = 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{)}, t = 270^\circ\text{C};$

$P = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{)}, t = 290^\circ\text{C};$

$P = 7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{)}, t = 230^\circ\text{C};$

$P = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{)}, t = 60^\circ\text{C};$

$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 290^\circ\text{C};$

$P = 3,02 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200^\circ\text{C}.$

2. Конструкция и размеры крутоизогнутых отводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Для изготовления крутоизогнутых отводов Ду < 100 мм должны применяться трубы из стали марки 08Х18Н10Т по ТУ 14-3-197.

4. Сварность отводов не более 7%.

5. Допускается изготовление гибких отводов с угламигибов, отличающимися от указанных в настоящем стандарте, по рабочим чертежам. Уголгиба должен быть кратным 5°, но не более 90°.

6. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

7. Пример условного обозначения отвода крутоизогнутого исполнения 05 Ду 60 мм на параметры среды $P=17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{)}, t = 360^\circ\text{C}$, с угломгиба 90°.

ОТВОД 05 ОСТ 24.125.05

8. Пример маркировки:

05 ОСТ 24.125.05

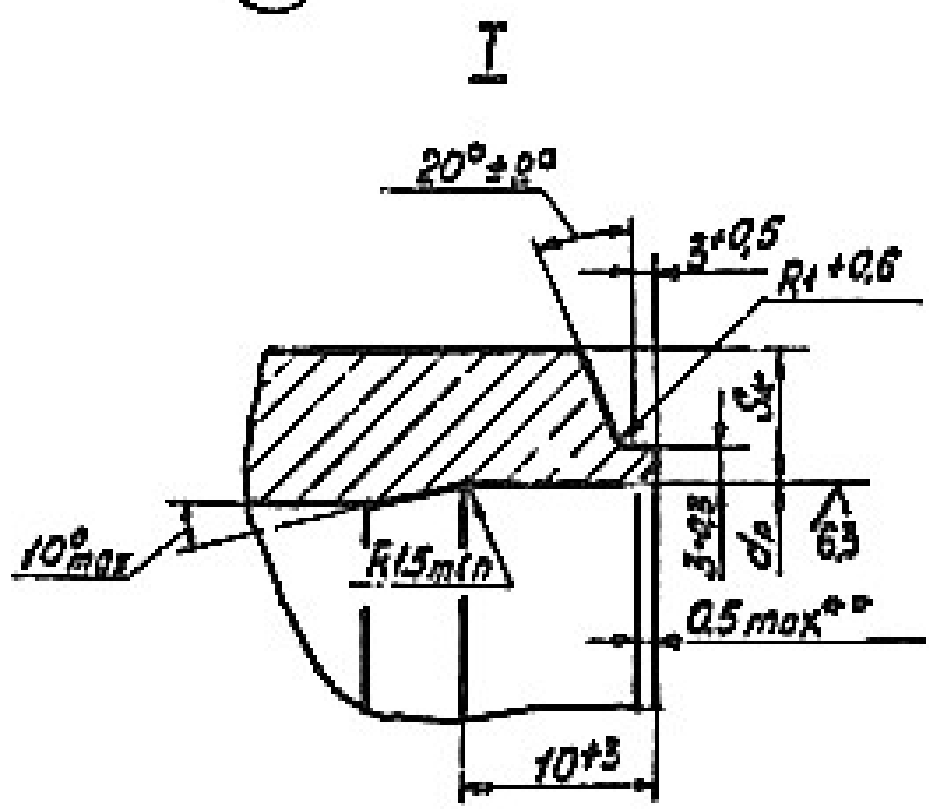
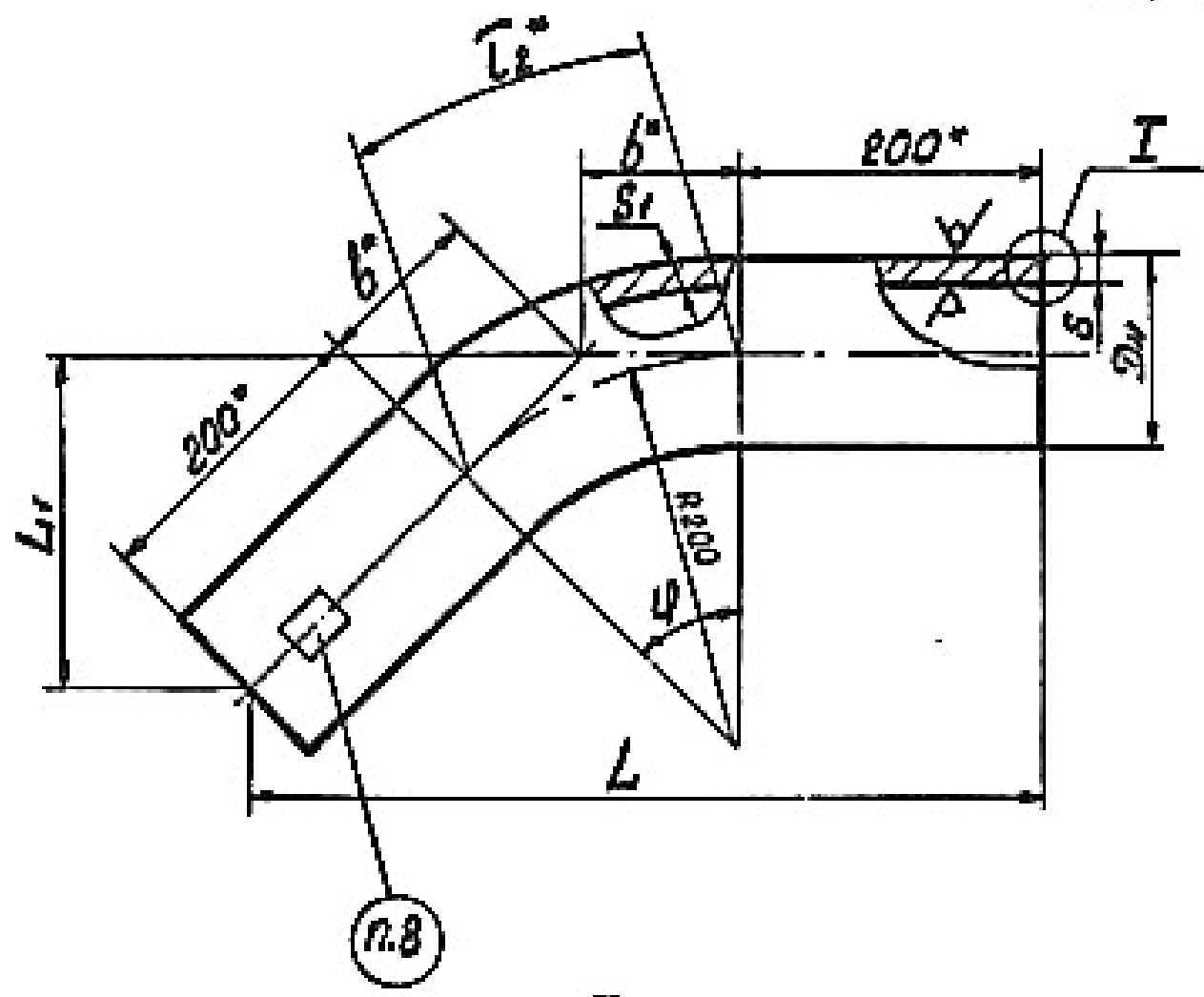
Таблица
1-1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

29.10.77 8427891

125/√(√)



* Размеры для справок
 ** Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Услов. Размер D_H S d_p S_1 S_K Угол Разб. δ^* L L_1 Масса φ ± 10 ± 10 кг
 менее ный прохл Ду присое- диняе- мый к тру- бам $2H \times S$ Но- мн. Пред. Откл. не менее ψ нутав длина гнутой части L_2
 Размеры, мм Продолжение

$\rho = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{)}, t = 360^\circ\text{C}; \rho = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 335^\circ\text{C}$

01									15°	52	25	245	58	3,17
02									30°	105	53	273	127	3,54
03	50	57×55	57	5,5	47	+0,3 -0,2	3,9	4,3	45°	157	81	283	200	3,91
04									60°	209	115	273	273	4,27
05									90°	314	200	200	400	5,01

$\rho = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{)}, t = 360^\circ\text{C}$

06									15°	52	25	245	58	5,42
07									30°	105	53	273	127	6,05
08	65	76×70	76	7,0	63			5,1	45°	157	81	283	200	6,67
09									60°	209	115	273	273	7,30
10								+0,6	90°	314	200	200	400	8,55

11									15°	52	25	245	58	7,27
12									30°	105	53	273	127	8,11
13	80	89×80	89	8,0	74			5,8	45°	157	81	283	200	8,95
14									60°	209	115	273	273	9,79
15									90°	314	200	200	400	11,47

Ус- пол- не- ние D_H S d_p S_1 S_K Угол δ^* L L_1 Масса φ ± 10 ± 10 кг
 ный прохл Ду присое- диняе- мый к тру- бам $2H \times S$ Но- мн. Пред. Откл. не менее ψ нутав длина гнутой части L_2
 Размеры, мм Продолжение

$\rho = 13,43 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 335^\circ\text{C}$

16									15°	52	25	245	58	5,42
17									30°	105	53	273	127	6,05
18	65	76×70	76	7,0	63			4,7	45°	157	81	283	200	6,67
19									60°	209	115	273	273	7,30
20								+0,5	90°	314	200	200	400	8,55

21									15°	52	25	245	58	7,27
22									30°	105	53	273	127	8,11
23	80	89×80	89	8,0	74			5,2	45°	157	81	283	200	8,95
24									60°	209	115	273	273	9,79
25									90°	314	200	200	400	11,47

ОСТ 24.125.05-89

С.4

ОСТ 24.125.05-89

С.5

Условное наименование	Условный диаметр Ду	Размер присоединительного фланца Ду x S'	Размеры, мм					Продолжение						
			D _H	S	d _p		S ₁	S ₂	Угол выреза, °	Размер выреза: ширина; высота; толщина, мм	β°	L ±10	L ₁ ±10	Масса, кг
					Но-мин	Пред. сткл	не	менее						

P: 10,79 МПа (110 кгс/см²), t = 55°C; P: 10,10 МПа (103 кгс/см²), t = 170°C; P: 9,02 МПа (92 кгс/см²), t = 290°C; P: 7,55 МПа (77 кгс/см²), t = 290°C; P: 5,40 МПа (55 кгс/см²), t = 60°C; P: 3,92 МПа (40 кгс/см²), t = 290°C; P: 3,92 МПа (40 кгс/см²), t = 200°C

26								15°	52	26	245	58	3,60
27								30°	105	53	273	127	4,03
28	65	16x45	76	4,5	68		2,8	45°	157	83	283	200	4,44
29								60°	209	115	273	273	4,86
30						±0,3 -0,2		90°	314	200	200	400	5,70
31								15°	52	26	245	58	4,90
32								30°	105	53	273	127	5,30
33	80	20x15,0	89	5,0	80		3,3	45°	157	83	283	210	5,80
34								60°	209	115	273	273	6,35
35								90°	314	200	200	400	7,44

ОСТ 24.125.05-89 С6

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ОСТ 24.125.05-89 С. 7

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИИ Министерства топлива и энергетики СССР № 89-022-1/4829 от 26.05.89 ИСПОЛНИТЕЛЬ

К.И. Бочажин; Л.В. Кошкинова; Ф.А. Голынич; В.Ф. Мотылишко (руководитель разработки); А.М. Рейнов; Н.В. Мокшанкина; А.З. Дурман; Л.Н. Жидик; Н.В. Давыдова; И.В. Чуланова.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральной государственной фондом стандартов и технических условий

за № от 19

2. ВЗАИМОСР 108.321, 109-83

3. СОСЛОВАНИЕ НОРМАТИВНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТУ, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.010.123-85	6
ТУ 14-3-197-89	3

Лист регистрации изменений

Номер изменения	Номер листа		Номер доку- мента- ции	Под- пись	Дата внесения изм.	Дата введе- ния изм.
	изменения номера	замене- нного				