



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.
КЛАПАНЫ ПРЯМЫЕ И УГЛОВЫЕ
ВАКУУМНЫЕ**

УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 25197—82
{СТ СЭВ 2761—80}**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.
КЛАПАНЫ ПРЯМЫЕ И УГЛОВЫЕ ВАКУУМНЫЕ

Установочные размеры

Vacuum equipment. Direct and angle
vacuum valves. Mounting dimensions

ГОСТ
25197—82*

(СТ СЭВ 2761—80)

ОКП 62 9447

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта
1982 г. № 1384 срок действия установлен

с 01.07.83

до 01.07.88

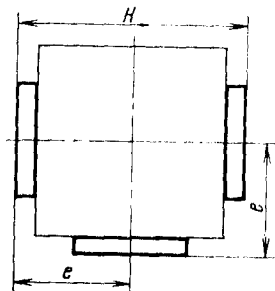
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямые и угловые клапаны с фланцевыми соединениями по ГОСТ 24934—81 и ГОСТ 24935—81, применяемые в вакуумных системах технологического оборудования для производства изделий электронной техники, работающие в диапазоне давлений от 10^5 до 10^{-5} Па, и устанавливает присоединительные и установочные размеры для клапанов с условными проходами от 10 до 400 мм ряда R5 по ГОСТ 8032—84.

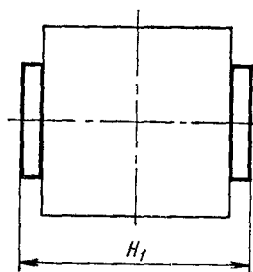
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2761—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Установочные размеры прямых и угловых вакуумных клапанов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 в таблице.



Черт. 1



Черт. 2

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

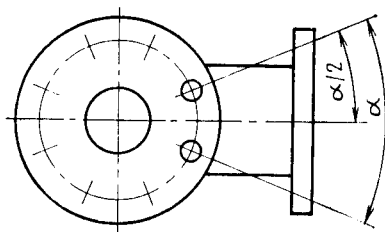
* Переиздание (октябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в апреле 1984 г. (ИУС 8—84).

© Издательство стандартов, 1985

мм

Условный проход	Угловой клапан		Прямой клапан с затвором		
	e		клапанным		шиберным
			H		
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	H_1 , не более
10	40	$\pm 1,5$	80	$\pm 1,5$	—
16					
25			100		
40	130		$\pm 2,0$		
63	180				
100	220				
160	150	$\pm 2,0$	300	120	
250	220		440		
400	300		$\pm 2,0$	600	$\pm 3,0$
					160

3. Расположение крепежных отверстий во фланцах по ГОСТ 24934—81 должно соответствовать указанному на черт. 3. Угол α определяют в соответствии с числом крепежных отверстий.



Черт. 3

Редактор В. С. Бабкина
Технический редактор Э. В. Митяй
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 18.02.85 Подп. в печ. 27.06.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/11. Зак. 1563