



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

АРМАТУРА СТЕКЛЯННАЯ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 27581—88

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ1—88/36

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

АРМАТУРА СТЕКЛЯННАЯ

Основные параметры
Glass valves. Main parameters

ГОСТ
27581—88

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную стеклянную арматуру: запорные сифонные клапаны и шаровые краны на условное давление P_y от 0,16 до 0,4 МПа (от 1,6 до 4,0 кгс/см²) с условными проходами D_y от 15 до 100 мм для работы при температуре рабочей среды от минус 50 до плюс 120°C, изготавливаемую в климатическом исполнении У категории 3.1 по ГОСТ 15150—69.

Определения терминов, применяемых в настоящем стандарте, — по ГОСТ 24856—81.

1. Основные параметры стеклянной арматуры должны соответствовать указанным в таблице.

**ЗАПОРНЫЕ СИФОННЫЕ КЛАПАНЫ И ШАРОВЫЕ КРАНЫ
С МУФТОВЫМ И ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ**

Условное давление, P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход, D_y , мм	Масса кг, не более*	
		клапана	крана
0,16 (1,6)	100	12,0	14,0
0,25 (2,5)	80	8,2	10,0
	15		1,5
0,4 (4,0)	25		2,0
	40		3,5
	50	3,2	5,0

* В графе указана масса изделий с фланцевым присоединением и ручным управлением. Неуказанная масса будет установлена по мере освоения изделий.

2. Масса изделий других исполнений указывается в технических условиях на конкретные изделия.

3. В настоящем стандарте указан максимально возможный диапазон температур рабочей среды. Фактический диапазон температуры рабочей среды устанавливается в технических условиях на конкретные изделия.

4. Стеклопластиковая арматура должна изготавливаться следующих исполнений:

4.1. По виду корпуса:

проходные клапаны (краны);

угловые клапаны;

трехходовые краны.

4.2. По виду привода клапанов и кранов:

с ручным приводом;

с пневмоприводом.

5. Температурный перепад (разность температур транспортируемой в трубопроводе среды и окружающей среды) — не более 110°C.

6. Количественные значения показателей надежности стеклопластиковой арматуры по стандартам и техническим условиям на конкретную арматуру.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. И. Власов, О. Н. Шпаков, канд. техн. наук, Р. И. Хасанов, А. К. Матушак (руководитель темы), Е. Н. Афонин, В. В. Сергеев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.01.88 № 69

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15150—69 ГОСТ 24856—81	Вводная часть Вводная часть

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Г. А. Терebinкина*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 02.02.88 Подл. в печ. 02.03.88 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.
Тир. 4 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1807