



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АРМАТУРА ОБРАТНАЯ
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

**ГОСТ 28289—89
(СТ СЭВ 6504—88)**

Издание официальное

Е

3 коп. БЗ 8—89/644

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

АРМАТУРА ОБРАТНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ГОСТ

Типы и основные параметры

28289—89

Reverse pipe fittings for thermal
power-stations. Types and main parameters

(СТ СЭВ 6504—88)

ОКП 37 0000

Дата введения 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий государственный стандарт распространяется на стальную обратную арматуру для трубопроводов тепловых электростанций и других энергетических установок на номинальное (условное) давление $P_{ном}$ от 16 до 400 кгс/см² или рабочее избыточное давление P_p до 40 МПа с номинальным условным проходом D_y от 10 до 1400 мм и максимальной температурой рабочей среды (горячая вода, водяной пар) t_{max} до 450°С для арматуры из углеродистой стали, до 510°С из хроммолибденовой стали и до 570°С из хроммолибденованадиевой стали, предназначенную для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. Обратную арматуру изготовляют двух типов:
обратные клапаны;
обратные затворы.
2. Обратную арматуру изготовляют трех исполнений в зависимости от ее расположения в трубопроводе:
для горизонтального трубопровода;
для вертикального трубопровода;
для горизонтального и вертикального трубопроводов.
3. Обратную арматуру изготовляют трех исполнений в зависимости от вида присоединения к трубопроводу:
фланцевые;
под приварку;
бесфланцевые (стяжные) — для зажима между фланцами трубопровода.
4. Типы обратной арматуры для трубопроводов тепловых электростанций, варианты их исполнения и обозначения указаны в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение типа арматуры	Тип обратной арматуры и вид ее расположения в трубопроводе	Вид присоединения к трубопро- воду
111	Обратные клапаны для горизон- тального трубопровода	Фланцевые
112		Под приварку
121	Обратные клапаны для вертикаль- ного трубопровода	Фланцевые
133	Обратные клапаны для горизон- тального и вертикального трубопро- водов	Бесфланцевые
231	Обратные затворы для горизон- тального и вертикального трубопро- водов	Фланцевые
232		Под приварку
233		Бесфланцевые

Примечание. Обозначения типов обратной арматуры применяют толь-
ко в настоящем стандарте.

5. Основные параметры обратных клапанов должны соответст-
вовать указанным в табл. 2, обратных затворов — в табл. 3.

Таблица 2

$P_{ном}$, кгс/см ²	t_{max} , °C	D_y , мм
16	300	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250
	400	15; 25; 40; 50; 65; 80; 100; 150; 200
25	300	200; 250
40	300	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250
	400	15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
	450	15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80
	550	15; 25; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200
63	300	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250
	400 (425)	15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
	450	50; 65; 80
	525	50; 65; 80

Продолжение табл. 2'

$P_{\text{ном}},$ кгс/см ²	$t_{\text{мах}},$ °C	$D_y,$ мм
100	300	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250
	400	10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200
	450	20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100
	550	15; 25; 40
160	300	65; 100; 150; 200; 250
	400	15; 25; 40; 50
	450	15; 25; 40; 50; 65; 80
	525	10; 15; 20; 25; 40; 50; 65; 80; 100; 150
	550	15; 25; 40; 50
250	300	65; 100; 125; 150; 200; 250; 400
	400	15; 20; 25; 40; 50; 65
	450	50
	525	50
	550	15; 20; 25; 40; 50; 65
320	400	15; 20; 25; 40; 50; 65
	550	15; 25; 40; 50
400	300	250; 300; 350; 400
	400	15; 25; 40; 50
	450	50; 80
	525	10; 15; 20; 25; 40; 50; 80
	550	15; 25; 40; 50; 80

Примечание. Значение, приведенное в скобках, непредпочтительно.

Таблица 3

$P_{\text{ном}},$ кгс/см ²	$t_{\text{мах}},$ °C	$D_y,$ мм
16	400	40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500
	450	500; 600

$P_{\text{ном}}$, кгс/см ²	t_{max} , °C	D_v , мм
25	400	200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 800; 1000; 1200; 1400
	550	200; 250; 300; 350; 400; 500
40	120	150; 200; 250; 300; 400
	200	50; 65; 80; 100; 125; 150
	400	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500
	450	100; 150; 200; 250; 300; 400
	525	100; 150; 200; 250; 300; 400
	550	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500
	63	200
400		65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400
450		300
525		600
550		65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400
100	200	50; 65; 80; 100; 125; 150
	300	150; 200
	400	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
	450	300; 350
	525	100; 150; 200; 300; 350; 400
	550	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400
160	400	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
	550	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
	570	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
250	400	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
	450	100; 125; 150; 200
	525	100; 125; 150; 200
	550	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
	570	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300

Продолжение табл. 3

$P_{\text{ном}},$ кгс/см ²	$t_{\text{max}},$ °C	$D_y,$ мм
320	400	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
	550	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
400	400	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
	525	100; 150, 200
	550	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300

6. Исполнение различных типов обратной арматуры в зависимости от основных параметров указано в табл. 4.

Таблица 4

$P_{\text{ном}},$ кгс/см ²	$t_{\text{max}},$ °C	Обозначение типа обратной арматуры по табл. 1						
		111	112	121	133	231	232	233
		$D_y,$ мм						
16	300	—	—	От 65 до 250	—	—	—	—
	400	От 15 до 200	—	—	От 65 до 500	—	От 40 до 250	—
	450	—	—	—	—	От 500 до 600	—	—
25	300	—	—	От 200 до 250	—	—	—	—
	400	—	—	—	От 200 до 1400	—	—	—
	550	—	—	—	От 200 до 500	—	—	—
40	120	—	—	—	От 150 до 400	—	—	—
	200	—	—	—	От 50 до 150	—	—	—
	300	—	—	От 65 до 250	—	—	—	—
	400	От 15 до 300	От 15 до 300	—	От 80 до 80	От 65 до 500	От 65 до 250	—
	450	От 15 до 80	От 15 до 80	—	—	—	От 100 до 400	—

Р _{ном} , кгс/см ²	t _{max} , °C	Обозначение типа обратной арматуры по табл. 1						
		111	112	121	133	231	232	233
		D _y , мм						
40	525	—	—	—	—	—	От 100 до 400	—
	550	От 15 до 200	—	—	—	—	От 65 до 500	От 65 до 250
63	200	—	—	—	—	—	От 50 до 150	—
	300	—	От 50 до 100	От 65 до 250	—	—	—	—
	400 (425)	От 15 до 300	От 15 до 300	—	—	—	От 65 до 400	—
	450	От 50 до 80	—	—	—	—	300	300
	525	От 50 до 80	—	—	—	—	—	600
	550	—	—	—	—	—	От 65 до 400	—
	200	—	—	—	—	—	От 50 до 150	—
100	300	—	—	От 65 до 150	—	—	От 150 до 200	—
	400	От 10 до 200	От 10 до 200	—	—	От 65 до 300	От 65 до 200	—
	450	—	От 20 до 100	—	—	От 300 до 350	От 300 до 350	—
	525	—	—	—	—	От 300 до 400	От 100 до 400	—
	550	—	От 15 до 40	—	—	От 65 до 300	От 65 до 400	—
	300	—	—	От 65 до 250	—	—	—	—
160	400	От 15 до 50	От 15 до 50	—	—	—	От 65 до 300	—
	450	От 15 до 80	От 15 до 80	—	—	—	—	—
	525	От 10 до 150	От 10 до 150	—	—	—	—	—
	300	—	—	От 65 до 250	—	—	—	—

Продолжение табл. 4

$R_{\text{ном}},$ кгс/см ²	$t_{\text{max}},$ °С	Обозначение типа обратной арматуры по табл. 1						
		111	112	121	133	231	232	233
		$D_{\text{y}},$ мм						
160	550	От 15 до 50	От 15 до 50	—	—	—	От 65 до 300	—
	570	—	—	—	—	—	От 65 до 300	—
250	300	—	—	От 65 до 400	—	—	—	—
	400	От 15 до 50	От 15 до 65	—	—	—	От 65 до 300	—
	450	50	—	—	—	От 100 до 200	—	—
	525	50	—	—	—	—	От 100 до 200	—
	550	От 15 до 50	От 15 до 65	—	—	—	От 65 до 300	—
	570	—	—	—	—	—	От 65 до 300	—
	320	400	—	От 15 до 65	—	—	—	От 65 до 300
550		—	От 15 до 50	—	—	—	От 65 до 300	—
400	300	—	—	От 250 до 400	—	—	—	—
	400	—	От 15 до 50	—	—	—	От 65 до 300	—
	450	—	От 50 до 80	—	—	—	—	—
	525	—	От 10 до 80	—	—	—	От 100 до 200	—
	550	—	От 15 до 80	—	—	—	От 65 до 300	—

Примечания:

1. Вместо типов 111 и 112 с номинальными условными проходами D_{y} 100; 125; 150; 200; 250 и 300 мм рекомендуется применять типы 231 и 232 с равными номинальными проходами.

2. Вместо типов 231 и 232 с номинальными условными проходами D_{y} 40 и 50 мм рекомендуется применять типы 111 и 112 с равными номинальными проходами.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ВНЕСЕН Министерством тяжелого энергетического и транспортно-го машиностроения СССР

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 октября 1989 № 3116 стандарт Совета Экономической взаимопомощи СТ СЭВ 6504—88 «Арматура обратная для тепловых электростанций. Типы и основные параметры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.90

Срок проверки 1995 г.

Периодичность проверки 5 лет

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 09.11.89 Подп. в печ. 22.01.90 0,625 усл. печ. л. 0,625 усл. кр.-отг. 0,43 уч.-изд. л.
Тираж 5000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1194