

**КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
13972-74**

Конструкция и размеры

Screwed crosses for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 13972-68**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

| Наружный диаметр D_H | Применяемость | d | d_1 | D | D_1 | D_2 | D_3 | S | t |
|------------------------|---------------|------|-------|---------|-------|---------|--------|-----|----------------------|
| | | | | | | | | | Пред откл. $\pm 0,3$ |
| 3 | | 1,7 | | M8×1 | 6 | K 1/16" | 6,135 | 7 | 11 |
| 4 | | 2,7 | | M10×1 | 8 | | | 10 | 12 |
| 6 | | 3,7 | | M12×1 | 10 | | | 12 | |
| 8 | | 5,5 | | M14×1 | 12 | K 1/8" | 8,480 | 14 | 13 |
| 10 | | 7,5 | | M16×1 | 14 | K 1/4" | 10,997 | 17 | 14 |
| 12 | | 9,5 | | M20×1,5 | 16 | | | 19 | |
| 14 | | 11,5 | | M22×1,5 | 18 | K 3/8" | 14,416 | 22 | 17 |
| 16 | | 13,5 | 14 | M24×1,5 | 20 | K 1/2" | 17,813 | 24 | 18 |
| 18 | | 15,5 | 19 | M27×1,5 | 22 | | | 27 | |
| 20 | | 17,0 | 20 | M30×1,5 | 24 | K 3/4" | 23,128 | 27 | 19 |
| 22 | | 19,0 | | | 27 | | | | 22 |
| 25 | | 22,0 | 25 | M33×2 | 28 | K 1" | 29,059 | 30 | |
| 28 | | 25,0 | | | 34 | | | 36 | |
| 30 | | 27,0 | 30 | M39×2 | 34 | | | 41 | 23 |
| 32 | | 28,0 | | M42×2 | 38 | K1 1/4" | 37,784 | 46 | |
| 34 | | 30,0 | 32 | M45×2 | | | | | 24 |
| 36 | | 32,0 | | | 43 | | | | |
| 38 | | 34,0 | 38 | M48×2 | | K1 1/2" | 43,853 | | 25 |

Пример условного обозначения свертной кресто
Крестовина свертная 12—31А

То же, из стали марки 45:

Крестовина свертная 12—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина свертная 12—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина свертная 12—11А

То же, из бронзы:

Крестовина свертная 12—41А

В М М

| l_1 | | l_2 | L | L_1 | c | | B | Масса 100 шт., кг | | |
|--------|-------------|--------------------------|-------|-------|-----------|-------------|-------|---------------------------|-------|--------|
| Номен. | Пред. откл. | Пред. откл. +1,0 -0,5 | | | Номен. | Пред. откл. | | Алюми- ниевый сплав | Сталь | Бронза |
| 9,5 | $\pm 0,25$ | — | 38 | 36 | 0,4 | $\pm 0,3$ | 5 | — | — | 1,55 |
| | | | 42 | 39 | | | 6 | — | 2,38 | 2,29 |
| | | | 46 | 43 | | | 7 | 1,35 | 3,82 | 3,69 |
| 48 | 45 | | 9 | 1,95 | | | 5,53 | 5,32 | | |
| 14,5 | | | 52 | 52 | | | 10 | 2,66 | 7,54 | 7,27 |
| | | | 62 | 58 | | | 13 | 3,91 | 11,05 | 10,65 |
| | | | 66 | 63 | | | 15 | 5,03 | 14,25 | 13,73 |
| | | | 70 | 70 | | | 17 | 6,46 | 18,33 | 17,65 |
| 19,0 | | | 74 | 74 | | | 18 | 8,40 | 23,80 | 22,90 |
| | | | 78 | 78 | | | 21 | 10,30 | 29,20 | 25,10 |
| | | 86 | 83 | 22 | 11,95 | 35,70 | | | | |
| 24,0 | $\pm 0,3$ | 88 | 89 | 1,0 | 22 | 15,10 | 42,80 | | | |
| 24,5 | | 98 | 99 | 1,6 | $\pm 0,5$ | 28 | 18,30 | 51,80 | | |
| | | 104 | 104 | | | 30 | 20,01 | 56,80 | | |
| | | | | | | 26,65 | 64,25 | | | |
| | | 22,25 | 74,40 | | | | | | | |
| | | 29,60 | 83,90 | | | | | | | |
| 25,0 | | 21 | 110 | | | 109 | 32,00 | 90,80 | | |

вини к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:
ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

То же, для изделий общего применения:

Крестовина свертная 12—31 ГОСТ 13972—74

Крестовина свертная 12—22 ГОСТ 13972—74

Крестовина свертная 12—13 ГОСТ 13972—74

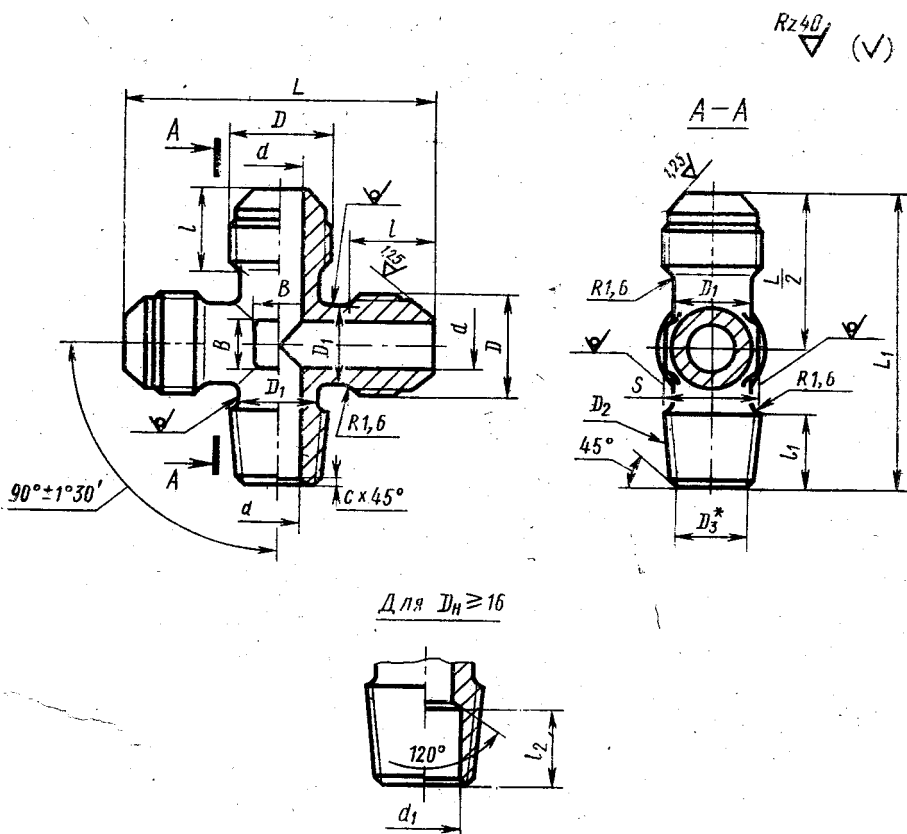
Крестовина свертная 12—11 ГОСТ 13972—74

Крестовина свертная 12—41 ГОСТ 13972—74

2. Резьбовая часть крестовин на длине l — ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



* Размер для справк.