

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
13971-74**

**Конструкция и размеры**

Screwed tees for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 13971-68**

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

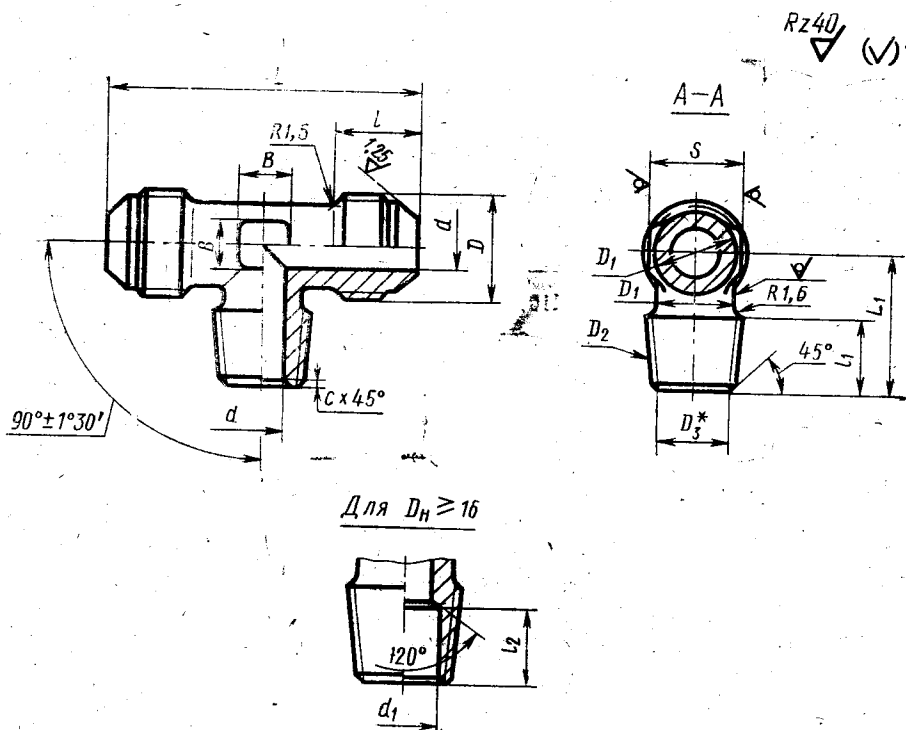
**с 01.07.75**

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Ввертные тройники должны изготавливаться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.





\* Размер для справок.

Черт. 1

## Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	Применяемость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$l$
									Пред. откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13
8		5,5	—	M14×1	12			14	
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19	17
14		11,5		M22×1,5	18			22	
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813	24	18
18		15,5	19	M27×1,5	22				
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0				27			22
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	
28		25,0	30	M39×2	34			36	23
30		27,0							
32		28,0	32	M42×2	38	K1 1/4"	37,784	41	24
34		30,0		M45×2					
36		32,0	38	M48×2	40			46	25
38		34,0			43				

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Наружный диаметр $D_H$	$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$		$c$		$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номен.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	9,5	$\pm 0,25$	—	38	17	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17
4				42	18				6	—	1,84	1,78
6				46	20				7	1,06	3,05	2,89
8				48	21				9	1,49	4,23	4,07
10	14,5	$\pm 0,3$	—	52	26	$\pm 0,4$	1,0	$\pm 0,5$	10	2,09	5,92	5,70
12				62	28				13	3,26	9,25	8,88
14				66	30				15	3,82	11,03	10,60
16				70	35				17	5,08	14,40	13,85
18	19,0	$\pm 0,3$	15	74	37	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	18	6,40	18,15	17,45
20				78	39				21	7,90	19,55	21,50
22				86	40				22	8,60	24,40	—
25				88	45				28	11,84	33,60	—
28	24,5	$\pm 0,3$	20	98	50	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	28	13,71	38,90	—
30				104	52				30	15,50	44,00	—
32				108	53				32	16,78	47,50	—
34				110	54				34	19,49	55,20	—
36	25,0	$\pm 0,3$	21	108	53	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	36	21,87	62,10	—
38				110	54				38	22,81	64,80	—

Пример условного обозначения ввертного тройника исполнения 1 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник ввертной 1—12—31А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник ввертной 1—12—22А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник ввертной 1—12—13А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 1—12—11А ГОСТ 13971—74*

То же, из бронзы:

*Тройник ввертной 1—12—41А ГОСТ 13971—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник ввертной 1—12—31 ГОСТ 13971—74*

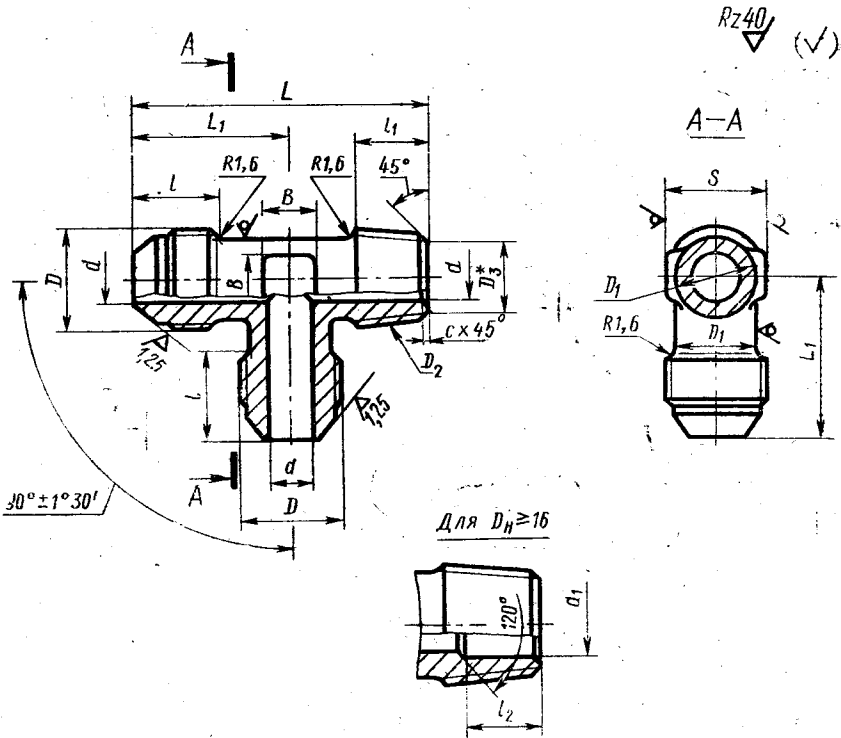
*Тройник ввертной 1—12—22 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—13 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—11 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—41 ГОСТ 13971—74*

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размер для справок.

Черт. 2

## Размеры

Наружный диаметр труба $D_H$	Применяемость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$l$
									Пред. откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13
8		5,5		M14×1	12			14	
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19	17
14		11,5		M22×1,5	18			22	
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813		18
18		15,5	19	M27×1,5	22			24	
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			27				22
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	
28		25,0	30						
30		27,0		M39×2	34			36	23
32		28,0				K 1 1/4"	37,784		
34		30,0	32	M42×2	38			41	24
36		32,0			40				
38		34,0	38	M48×2	43	K 1 1/2"	48,853	46	25

Пример условного обозначения свертного трой сплава:

*Тройник свертной 2—12—31A*

То же, из стали марки 45:

*Тройник свертной 2—12—22A*

То же, из стали марки 12X18H9T:

*Тройник свертной 2—12—13A*

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

*Тройник свертной 2—12—11A*

Таблица 2

В мм

$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$		$c$		$B$	Масса 100 шт., кг							
Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза					
9,5	$\pm 0,25$	—	36	19	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17					
			39	21				6	—	1,84	1,78					
			43	23				7	1,06	3,05	2,89					
45	24		9	1,49				4,23	4,07							
52	26		10	2,09				5,92	5,70							
58	31		13	3,26				9,25	8,88							
14,5	$\pm 0,3$		70	35	$\pm 0,4$		1,0	$\pm 0,5$	15	5,08	14,40	13,85				
			74	37					17	6,40	18,15	17,45				
			78	39					18	7,90	19,55	21,50				
19,0	15		83	43			1,6		$\pm 0,5$	30	21	9,35	24,40	—		
		89	44	22		11,96					33,60	—				
		99	49	28		14,32					38,90	—				
24,0	$\pm 0,3$	104	52	21,86		62,10			64,80		28	15,50	44,00	—		
		107	54								30	16,78	47,50	—		
		107	54								30	19,49	55,20	—		
24,5	20	107	54			21,86					62,10	64,80	30	21,86	62,10	—
		107	54		30			21,86					62,10	—		
25,0	21	107	54		21,86			62,10					64,80	30	21,86	62,10
25,0	21	107	54								30			21,86	62,10	—
25,0	21	107	54				30			21,86	62,10			—		

ника исполнения 2 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74



То же, из бронзы:

*Тройник ввертной 2—12—41А ГОСТ 13971—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник ввертной 2—12—31 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—22 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—13 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—11 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—41 ГОСТ 13971—74*

4. Резьбовая часть тройников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.