

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЗВЕЗДОБРАЗНЫЕ

Сортамент

Star-likewise steel tubes. Range

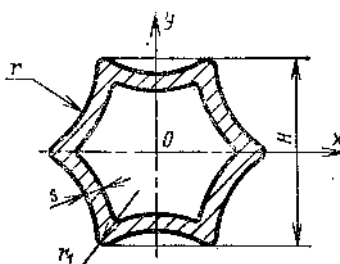
ГОСТ
13664—68Взамен
ГОСТ 8637—57
в части типа А

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 25/IV 1968 г. Срок введения установлен

с 1/1 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные холодноотянутые звездообразные трубы.
2. Форма и размеры труб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| H | r | r ₁ | s | Площадь сечения в см ² | Масса 1 м в кг | Момент инерции в см ⁴ $I_x \approx I_y$ | Момент сопротивления в см ³ ≈ | |
|----|------|----------------|-----|-----------------------------------|----------------|---|--|----------------|
| | | | | | | | W _x | W _y |
| 12 | 6,0 | 2,0 | 1,0 | 0,370 | 0,290 | 0,0467 | 0,0778 | 0,0674 |
| | | | 1,5 | 0,513 | 0,403 | 0,0582 | 0,0971 | 0,0840 |
| 16 | 8,0 | 2,0 | 1,0 | 0,515 | 0,404 | 0,1220 | 0,1520 | 0,1320 |
| | | | 1,5 | 0,726 | 0,570 | 0,1580 | 0,1980 | 0,1710 |
| 20 | 10,0 | 2,5 | 1,0 | 0,661 | 0,519 | 0,2530 | 0,2530 | 0,2190 |
| | | | 1,5 | 0,942 | 0,739 | 0,3370 | 0,3370 | 0,2910 |
| 25 | 12,5 | 3,0 | 1,0 | 0,845 | 0,663 | 0,5200 | 0,4160 | 0,3600 |
| | | | 1,5 | 1,210 | 0,950 | 0,7060 | 0,5650 | 0,4890 |
| | | | 2,0 | 1,550 | 1,220 | 0,8570 | 0,6860 | 0,5940 |

Примечание. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Сентябрь 1974 г.

Условное обозначение трубы с $H=25$ мм и $s=1,5$ мм из стали марки 10:

Труба 25×1,5—10 ГОСТ 13664—68

3. Длина труб, а также предельные отклонения по размерам должны соответствовать ГОСТ 8639—68.

4. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 13663—68.
