



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО
ДЕЙСТВИЯ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 12678—80

Издание официальное

БЗ 10—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

**РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ
ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ****ГОСТ
12678—80*****Основные параметры**Direct-acting pressure regulators.
Main parameters**Взамен
ГОСТ 12678—67**

ОКП 42 1860

Дата введения 01.01.82

Постановлением Госстандарта СССР № 3661 от 10.11.88 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на регуляторы давления прямого действия с условными проходами D_y 6—200 мм при условном давлении P_y не более 40 МПа (400 кгс/см²) и температуре жидких и газообразных сред 73—873 К (минус 200 — плюс 600°С), предназначенные для автоматического поддержания давления рабочей среды перед регулятором и после него в климатических условиях по ГОСТ 15150—69.

Стандарт не распространяется на регуляторы давления, изготовляемые по ГОСТ 11881—76.

Стандарт соответствует ГОСТ 356—80, ГОСТ 28338—89 в части условных давлений и проходов.

2. Основные параметры регуляторов должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1994

* Переиздание (июнь 1994 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1988 г. (ИУС 2—89)

Нормы

Наименование параметров	Нормы													
	6	10	15	20	25	32	40	50	65*	80	100	150	200	
Условный проход D_y , мм	0,63(6,3), 1,6(16), 2,5(25), 4,0(40), 6,3(63), 10(100), 16(160)													
Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	20(200)													
	25(250)													
	32(320)													
Условная пропускная способность K_y , м ³ /ч, не менее	40(400)													
	100%	1,0	16	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	63	100	250	400
	60%*	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	63	160	250
	40%	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	100	160
25%	—	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	63	100	

* При новом проектировании регуляторов не применять.

3. Значения верхних пределов настройки давления выбираются из ряда от 0,1 до 35 МПа (от 1 до 350 кгс/см²) и указываются в технических условиях на конкретные регуляторы.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Зона регулирования регуляторов не должна превышать значений, выбранных из ряда: 0,1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 20; 25; 40% от верхнего предела настройки.

5—7. (Исключены, Изм. № 1).

8. Регуляторы изготовляют:

по типу присоединения к трубопроводу:

с патрубками под приварку;

фланцевые;

цапковые (ниппельные);

по типу нагрузки привода:

с пружинным задатчиком;

с нагрузкой давлением (газовой камерой).

9. Применяемые в стандарте термины и пояснения к ним указаны в приложении.

10. Масса регуляторов приведена в приложении 2. Масса регуляторов конкретного исполнения указывается в технических условиях.

11. Показатели надежности и фактический диапазон температур рабочей среды указываются в технических условиях на конкретный регулятор.

10, 11. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

ПОЯСНЕНИЯ К ТЕРМИНАМ, ИСПОЛЗУЕМЫМ В СТАНДАРТЕ

Термин	Пояснения
Регулятор давления прямого действия	Устройство, предназначенное для автоматического регулирования давления рабочей среды путем изменения ее расхода и управляемое непосредственно энергией рабочей среды
Условная пропускная способность K_{vy}	Величина, равная расходу в м ³ /ч среды плотностью 1000 кг/м ³ , протекающей через регулятор при перепаде давлений 0,1 МПа (1 кгс/см ²) на номинальном полном ходу
Условный проход D_y	Номинальный внутренний диаметр присоединяемого трубопровода в мм
Условное давление P_y	Наибольшее избыточное рабочее давление при температуре 293 К (20°C), при котором обеспечивается длительная работа трубопроводов и арматуры
Зона регулирования	Разность между значениями регулируемого давления при 10 и 90% максимального расхода
Верхний предел настройки давлений	Максимальное значение регулируемого давления, на которое настраивают регулятор

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Масса регуляторов в зависимости от вида присоединения трубопровода

Исполнение регуляторов по типу присоединения	P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y , мм	Масса, кг, не более	
Под приварку	2,5 (25)	10	15	
		15	20	
	(25) (250)	20	25	
		25	45	
Фланцевые	0,63 (6,3)	15	15	
		50	45	
		80	60	
	1,6 (16)	25	25	
		50	55	
		80	75	
		100	90	
	4,0 (40)	150	180	
		2,5 (25)	25	28
		40	35	
		4,0 (40)	15	25
		40 (400)	20	60
			32	130
			50	350
65*	380			
Цапковые (нипельные)	0,63 (6,3)	6	10	
	1,6 (16)	15	18	
		20	20	
	2,5 (25)	10	15	
		20	25	
	4,0 (40)	6	15	
	16 (160)	6	20	
	40 (400)	10	35	
15		55		

* При новом проектировании регуляторов не применять.
(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор **А. Л. Владимиров**
Технический редактор **В. Н. Прусакова**
Корректор **А. С. Черноусова**

Сдано в набор 16.06.94. Подп. в печ. 08.07.94. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отг. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,27. Тир. 422 экз. С 1506.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 205