

**ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ, ПНЕВМОПРИВОДЫ
И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ**

Номинальные давления

Hydraulic and pneumatic drives and lubricating systems.

Nominal pressure

ГОСТ

12445—80

[СТ СЭВ 518—77]

Взамен

ГОСТ 12445—67

ОКП 41 4000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 июня 1980 г. № 2843 срок действия установлен

с 01.07.1980 г.

до 01.01.1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на устройства, входящие в состав объемных гидроприводов, пневмоприводов и смазочных систем и работающие под давлением.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 518—77 и международному стандарту ИСО 2944.

2. Значения номинальных давлений $p_{ном}$ в МПа должны выбираться из ряда:

0,10	1,0	10,0	100
—	—	12,5	125
0,16	1,6	16,0	160
—	—	20,0	200
0,25	2,5	25,0	250
—	—	32,0	—
0,40	4,0	40,0	—
—	—	50,0	—
0,63	6,3	63,0	—
—	—	80,0	—

3. Значения номинальных давлений до 0,1 МПа следует выбирать по ряду R 5, выше 250 МПа — по ряду R 10 предпочтительных чисел по ГОСТ 8032—56.

4. Для устройств, производство которых освоено до срока введения настоящего стандарта, допускается применять значения номинальных давлений 0,5; 5; 8; 14; 28 МПа.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Август 1981 г.

© Издательство стандартов, 1982

5. Для устройств, применяющихся совместно с элементами государственной системы приборов и средств автоматизации (ГСП) допускается применять значение номинального давления 0,14 МПа.

6. Термины и определения понятий, используемых в стандарте, приведенные в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОНЯТИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

1. Номинальное давление — наибольшее избыточное давление, при котором устройство должно работать в течение установленного ресурса (срока службы) с сохранением параметров в пределах установленных норм.

2. Термины и определения устройств, входящих в объемный гидропривод и пневмопривод — по ГОСТ 17752—72.

3. Термины и определения устройств, входящих в смазочные системы — по ГОСТ 20765—75.
