# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ОВАЛЬНЫЕ

ГОСТ 8642—68

Сортамент

Oval steel tubes. Range

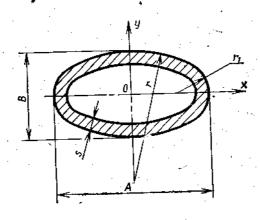
Взамен ГОСТ 8642—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 25/IV 1968 г. Срок введения установлен

### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные и электросварные холоднотянутые овальные трубы.

2. Форма и размеры труб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



· . I	В	· s	,	, r,	Площадь	Macca 1 m	Момент ин	ерции в см⁴ Серции в см⁴	Момент сопро	ЭТКВЛЕНКЯ В СМ <sup>3</sup>
<u> </u>				•	Сечения в с <b>и</b> з	ВКГ	$I_{x}$	I <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	Wy
3 —–	3	0,5	5,42	1,03	0,0653	0,0513	0,000608	0,00208	0,00405	0,00694
, 	3	<b>0,</b> 5	7,37	0,98	0,0747	0,0587	0,000712	0,00321	0,00474	0,00918
	4	0,5 0,8 1,0 1,2	7,23	1,45	0,0898 0,1360 0,1640 0,1890	0,0705 0,1070 0,1290 0,1480	0,001610 0,002110 0,002300 0,002420	0,00533 0,00743 0,00847 0,00926	0,00808 0,01050 0,01150 0,01210	0,01330 0,01860 0,02120 0,02310
	3	0,5 0,8	12,24	0,92	0,0939 0,1430	0, <b>07</b> 37 0,1120	0,000917 0,001130	0,00658 0,00920	0,00612 0,00751	0,01460 0,02040
	- 5	0,5 0,8 1,0 1,2	9,04	1,73	0,1140 0,1750 0,2130 0,2480	0,0897 0,1360 0,1670 0,1940	0,003380 0,004600 0,005150 0,005550	0,01090 0,01560 0,01810 0,02020	0,01350 0,01840 0,02060 0,02220	0,02180 0,03130 0,03630 0,04050
	7	0,5 0,8 1,0 1,2	6,62	2,80	0,1270 0,1960 0,2380 0,2780	0,0997 0,1540 0,1870 0,2190	0,00 <b>7</b> 320 0,01 <b>040</b> 0 0,011900 0,013200	0,01320 0,01900 0,02220 0,02500	0,02090 0,02960 0,03420 0,03780	0,02630 0,03810 0,04450 0,04990

Продолжение

28	12	1,0 1,2 1,5	29,48	3,93	0,623 0,748 0,920	0,494 0,587 0, <b>72</b> 3	0,1140 0,1300 0,1520	0,471 0,550 0,661	0,189 0,217 0,254	0,337 0,393 0,472
30	10	0,8 1,0 1,2 1,5	40,81	3,06	0,522 0,647 0,768 0,947	0,410 0,507 0,603 0,743	0,9682 0,0810 0,0923 0,1060	0,438 0,533 0,623 0,748	0,136 0,162 0,184 0,283	0,292 0,355 0,415 0,499

					сечения вкг	Marca tu	Момент инерции в с		м <sup>4</sup> Момент сопротивления в см <sup>8</sup>		
A	В	s	<i>r</i> .	ř <sub>i</sub>	сечения в см <sup>2</sup>	в кг	$I_X$	l <sub>y</sub> .	W <sub>x</sub>	wy	
•	12	0,8 1,0 1,2 1,5	33,86	<b>3,8</b> 5	0,539 0,667 0,793 0,973	0,423 0,524 0,623 0,767	0,102 0,121 0,139 0,163	0,467 0,569 0,665 0,800	0,169 0,202 0,233 0,272	0,311 0,379 0,444 0,534	
30	16	0,8 1,0 1,2 1,5	25,50	5,66	0,576 0,714 0,848 1,050	0,452 0,560 0,666 0,821	0,191 0,230 0,267 0,318	0,529 0,646 0,757 0,913	0,238 0,288 0,394 0,397	0,353 0,431 0,504 0,608	
	20	0,8 1,0 1,2 1,5	<b>20,7</b> 5	7,82	0,617 0,765 0,910 1,120	0,484 0,600 0,714 0,882	0,312 0,380 0,443 0,530	0,597 0,780 0,856 1,030	0,312 0,380 0,443 0,530	0,398 0,486 0,571 0,689	
32	18	0,8 1,0 1,2 1,5 2,0	25,86	6,51	0,624 0,774 0,921 1,140 1,480	0,490 0,607 0,723 0,893 1,160	0,262 0,318 0,371 0,443 0,547	0,664 0,812 0,953 1,150 I,450	0,292 0,354 0,415 0,492 0,608	0,415 0,507 0,595 0,720 0,908	
34	16	0,8 1,0 1,2 1,5 2,0	32,63	5,41	0,634 0,787 0,987 1,160 1,510	0,498 0,618 0,736 0,908 1,190	0,214 0,260 0,302 0,359 0,440	0,735 0,900 1,060 1,270 1,610	0,268 0,325 0,377 0,448 0,550	0,432 0,529 0,621 0,752 0,949	

OCT 8642-68 CTP.

					Pa	ізмеры в	Продолжение			
.A	В	s	,		Площадь	Масса 1 м	Момент н	нерции в см <sup>4</sup>	Момент сопр	отивления в см <sup>3</sup>
· ·		"		74	Сечения В см <sup>2</sup>	18 KF	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	W	Wy
	12	0,8 1,0 1,2 1,5	48,97	3,67	0,631 0,782 0,931 1,150	0,495 0,614 0,731 0,903	0,122 0,146 0,168 0,196	0,770 0,942 1,100 1,340	0, 203 0, 244 0, 280 0, 328	0,428 0,523 0,514 0,743
36	16	0,8 1,0 1,2 1,5	36,56	5,31	0,664 0,825 0,982 1,210	0,522 0,647 0,771 0,953	0,227 0,275 0,319 0,380	0,856 1,050 1,230 1,490	0,284 0,346 0,399 0,474	0,475 0,582 0,684 0,829
	20	0,8 1,0 1,2 1,5 2,0	29,43	7,20	0,703 0,872 1,040 1,280 1,680	0,552 0,685 0,815 1,000 1,320	0,368 0,448 0,524 0,628 0,783	0,948 1,160 1,370 1,660 2,100	0,368 0,448 0,524 0,628 0,783	0,527 0,646 0,760 0,922 1,170
38	25	1,0 1,2 1,5 2,0	26,60	9,72	0,972 1,160 1,430 1,880	0,763 0,910 1,130 1,480	0,771 0,905 1,090 1,380	1,600 1,770 2,160 2,760	0,616 0,724 0,875 1,100	0,793 0,935 1,140 1,450
40	20	1,0 1,2 1,5 2,0	36,18	6,91	0,945 1,130 1,390 1,830	0,742 0,885 1,090 1,480	0,495 0,579 0,695 0,866	1,580 1,800 2,190 2,790	0,495 0,579 0,695	0,765 0,902 1,100 1,400

Ρ	а	3	M	e	p	Ы	В	MM	
---	---	---	---	---	---	---	---	----	--

				<u> </u>	Pa	змеры в м	M			<u> </u>
					Площадь	Macca 1 M	Момент ине		Момент сопроти	емения в см <sup>8</sup>
<b>A</b> .	В	8	ř.	71	в см <sup>а</sup>	B KT	I <sub>x</sub>	I <sub>ý</sub>	W <sub>x</sub>	<b>w</b> <sub>y</sub>
42	32	1,00 1,20 1,50 2,00	<b>2</b> 5,9 <b>0</b>	13,40	1,140 1,360 1,680 2,210	0,893 1,070 1,320 1,740	1,460 1,720 2,090 2,660	2,240 2,650 3,230 4,150	0,910 1,070 1,310 1,660	1,070 1,260 1,540 1,980
	18	1,00 1,12 1,50 2,00	50,19	5,78	1,020 1,210 1,600 1,970	0,798 0,952 1,180 1,550	0,442 0,515 0,615 0,764	2,000 2,360 2,890 3,680	0,491 0,573 0,685 0,849	0,890 1,050 1,290 1,640
<b>4</b> 5	20	1,00 1,20 1,50 2,00	45,70	6,63	1,040 1,240 1,530 2,010	0,815 0,973 1,200 1,580	0,555 0,649 0,779 0,972	2,080 2,470 3,010 3,850	0,555 0,649 0,779 0,972	0,929 1,090 1,340 1,710
	22	1,00 1,20 1,50 2,00	41,60	7,54	1,060 1,270 1,570 2,060	0,833 0,994 1,230 1,610	0,682 0,799 0,963 1,210	2,180 2,570 3,140 4,010	0,620 0,726 0,875 1,090	0,968 1,140 1,390 1,780
•	25	1,00 1,20 1,50 2,00	36,79	9,00	1,100 1,310 1,620 2,130	0,862 1,030 1,270 1,670	0,900 1,060 1,280 1,610	2,310 2,730 3,340 4,280	0,719 0,845 1,020 1,290	1,020 1,210 1,480 1,900

					P.	язмеры в	мм		П	родолжение
<b>A</b>	B			7,	Площадь сечения	Масса 1 м	Момент ин	ерции в см.	Момент сопр	отивления в см <sup>3</sup>
	1				B CM <sup>2</sup>	в кг	1,	73 -	W <sub>X</sub>	W,
<sub>i</sub> 45	28	1,0 1,2 1,5 2,0	33,12	10,06	1,14 1,35 1,68 2,21	0,892 1,060 1,320 1,730	1,150 1,350 1,640 2,090	2,46 2,90 3,52 4,55	0,823 0,968 1,170 1,490	1,09 1,29 1,58 2,02
	<b>2</b> 5	1,0 1,2 1,5 2,0	45,22	8,64	1,19 1,42 1,76 2,32	0,934 1,110 1,380 1,820	0,994 1,170 1,410 1,780	3,04 3,60 4,40 5,66	0,795 0,934 1,130 1,420	1,22 1,44 1,76 2,26
5 <b>0</b>	28	1,0 1,2 1,5 2,0	40,5 <b>7</b>	10,11	1,23 1,46 1,81 2,38	0,962 1,140 1,420 1,870	1,270 1,490 1,810 2,300	3,21 3,80 4,65 5,99	0,906 1,060 1,290 1,640	1,28 1,52 1,86 2,39
	32	1,0 1,2 1,5 2,0	35,87	12,27	1,27 1,52 1,89 2,49	1,000 1,190 1,480 1,950	1,690 2,000 2,430 3,110	3,45 4,08 5,00 6,44	1,060 1,250 1,520 1,940	1,38 1,63 2,00 2,58
	36	1,0 1,2 1,5 2,0	32,35	14,66	1,33 1,59 1,97 2,60	1,040 1,240 1,540 2,640	2,190 2,590 3,170 4,060	3,69 4,37 5,36 6,92	1,220 1,440 1,760 2,250	1,47 1,75 2,14 2.76

			•	
Размеры	В	MM		11

A	B	,			Площаль	Macca l M	Момент ин	ерцян в с <b>м</b> *	Момент сопро	тивления всмª ▼
A		,	,	<i>r</i> <sub>1</sub>	сечения в см <sup>2</sup>	BKL	$I_x$	I <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	w <sub>y</sub>
	16	1,0 1,2 1,5 2,0	<b>76,8</b> 5	4,81	1,13 1,35 1,67 2,19	0,887 1,050 1,310 1,720	0,396 0,460 0,548 0,674	2,86 3,38 4,13 5,30	0,495 0,575 0,685 0,842	1,00 1,30 1,59 2,00
52	20	1,0 1,2 1,5 2,0	61,08	6,35	1,17 1,39 1,73 2,28	0,910 1,090 1,860 1,780	0,639 0,747 0,898 1,120	3,08 3,64 4,45 5,72	0,639 0,747 0,898 1,120	1,18 1,40 1,71 2,20
	25	1,0 1,2 1,5 2,0	48,86	8,51	1,22 1,46 1,81 2,39	0,963 1,150 1,420 1,870	1,030 1,210 1,460 1,850	3,37 3,99 4,88 6,28	0,825 0,969 1,170 1,480	1,29 1,53 1,87 2,41
55	<b>2</b> 5	1,0 1,2 1,5 2,0	54,62	8,35	1,28 1,53 1,90 2,50	1,000 1,200 1,490 1,960	1,080 1,270 1,540 1,950	3,90 4,62 5,67 7,31	0,871 1,020 1,230 1,560	1,42 1,68 2,06 2,65
	32	1,2 1,5 2,0 2,5	43,06	11, <b>7</b> 5	1,63 2,02 2,67 3,29	1,280 1,590 2,090 2,590	2,180 2,660 3,400 4,070	5,20 6,38 8,24 9,88	1,360 1,660 2,120 2,540	1,89 2,32 2,99 3,62

FOCT 8642-68 Crp. 11

#### Размеры в мм

				, <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	- 11	эмеры в 1	· ( 211			
٠.	A B	s		<u>.</u> .	адалнос П кин <b>э</b> гээ	Macca 1 M		ерции в с <b>м</b> ⁴	Момент сопро	тивдения в см <sup>3</sup>
A .				71	сечения В см <sup>3</sup> В кг		$I_{\mathbf{x}}$	Iy	W <sub>X</sub>	IF <sub>y</sub>
55	40	1,2 1,5 2,0 2,5	35,28	16,38	1,76 2,15 2,88 3,56	1,38 1,71 2,26 2,79	3,560 4,380 5,610 6,770	5,90 7,25 9,38 11,38	1,780 2,180 2,800 3,380	2,14 2,63 3,41 4,14
	20	1,0 1,2 1,5 2,0 2,5	81,62	6,12	1,32 1,58 1,96 2,58 3,19	1,03 1,24 1,54 2,03 2,50	0,737 0,862 1,030 1,290 1,510	4,55 5,39 6,61 8,53 10,31	0,787 0,862 1,030 1,290 1,510	1,51 1,79 2,20 2,84 3,43
60	25	1,0 1,2 1,5 2,0 2,5	65,00	8,12	1,37 1,64 2,04 2,69 3,32	1,08 1,29 1,60 2,11 2,61	1,180 1,390 1,680 2,130 2,530	4,92 5,83 <b>7</b> ,16 9,25 11,20	0,947 1,110 1,340 1,700 2,020	1,64 1,94 2,38 3,08 3,73
	32	1,0 1,2 1,5 2,0 2,5	51,00	11,33	1,45 1,74 2,16 2,85 3,52	1,14 1,36 1,69 2,23 2,76	2,000 2,360 2,880 3,690 4,420	5,48 6,50 7,98 10,34 12,54	1,250 1,480 1,800 2,300 2,700	1,82 2,16 2,66 3,44 4,15
63	32	1,0 1,2 1,5 2,0 2,5	56,12	11,12	1,51 1,80 2,24 2,96 3,66	1,18 1,41 1,76 2,32 2,87	2,100 2,480 3,020 3,860 4,630	6,22 7,38 9,07 11,70 14,20	1,310 1,550 1,890 2,410 2,890	1,97 2,34 2,88 3,73 4,53

4.			*	Размеры в мм									
3ak, j						Площадь	Масса 1 м	Момент и	мерции в с <b>м</b> 4	Момент сопре	отивления в см		
1710	A	B		,	r <sub>1</sub>	в см²	B KP	$I_{\mathcal{X}}$	I,	W <sub>x</sub>	w <sub>y</sub>		
	<b>6</b> 5	36	1,0 1,2 1,5 2,0 2,5	53,30	12,94	1,59 1,91 2,37 3,13 3,87	1,25 1,49 1,86 2,46 3,04	2,78 3,29 4,02 5,16 6,21	7,13 8,47 10,42 13,52 16,44	1,54 1,82 2,23 2,87 3,45	2,19 2,60 3,20 4,16 5,06		
	70	36	1,5 2,0 2,5	61,61	12,53	2,51 8,31 4,10	1,9 <b>7</b> - 2,60 3,22	4,31 5,54 6,67	12,62 16,40 19,99	2,39 3,07 3,70	3,60 4,68 5,71		
	<b>7</b> 5	40	1,5 2,0 2,5	<b>63,7</b> 5	14,66	2, <b>7</b> 2 3,59 <b>4,4</b> 5	2,13 2,82 3,49	5,78 7,45 9,00	15,88 20,68 25,24	2,89 3,72 4,50	4,23 5,51 6,73		
	80	40	1,5 2,0 2,5	<b>7</b> 2 <b>,36</b>	13,81	2,86 3,78 4,68	2,24 2,96 3,68	6,14 7,92 9,58	18, <b>7</b> 8 24,48 29,92	3,07 3,96 4,79	4,69 6,12 7,48		
. •	<b>8</b> 5	40	I,5 2, <b>0</b> 2,5	<b>8</b> 1,5 <b>7</b>	1 <b>3,</b> 52	2,99 <b>3,96</b> <b>4,</b> 92	2,35 3,11 3,86	6,51 8,40 10,16	22,01 28,72 35,14	3,25 4,20 5,08	5,17 6, <b>7</b> 5 8,26		

-				٠.,				
D	٠	•	20	÷	D M	-	•	4
~	a	•	4		u m	D		ч т

A	В	5		71	Площадь сечения в см°	Мясса 1 <b>м</b> в кс	Момент инерции в см <sup>4</sup>		Момент сопротивления и см³	
							1,	/ <b>y</b>	W <sub>X</sub>	₩ <sub>y</sub>
85	50	1,5 2,0 2,5	<b>6</b> 5,88	18,45	3,18 4,21 5,22	2,49 3,30 4,10	14,52 15,65 16,60	24,49 31,99 39,19	4,20 5,44 <del>6</del> ,64	5,76 7,52 9,22
90	32	1,5 2,0 2,5	114,56	9,95	3,01 3,98 4,94	2,36 3,12 3,87	4,28 5,48 6,58	23,55 30,73 37,59	2,67 3,42 4,11	5 <b>,23</b> <b>6,82</b> <b>8,</b> 35

### Трубы специальных размерог

17	6,6	1,0	19,78	2,1	0,362	0,284	0,0174	0,0927	0,0527	0,109
72	22	1.5 1.7	107,18	6,60	2,34 2,64	1,83 2,07	1,53 1,69	11,30 12,67	1,39 1,54	3,14 3,52

Примечание, Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см3.

Условное обозначение овальной трубы размерами A=16 мм, B=8 мм и s=1,2 мм из стали марки 10:

Труба 16×8×1,2—10 ГОСТ 8642—68

 Длина труб и предельные отклонения по форме и размерам должны соответствовать ГОСТ 8639—68.

4. Технические требования должны соответствовать ГОСТ

13663-68.