

КОНЦЫ МУФТОВЫЕ С ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6527-68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

УДК 621.643.4/646 : 006.354

Группа Г18

КОНЦЫ МУФТОВЫЕ С ТРУБНОЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ

ГОСТ
6527-68

Размеры

Screwed ends with pipe cylindrical.
Dimensions

Срок действия с 01.01.69
Ограничение снято (11, 12-94)

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные муфтовые концы с трубной цилиндрической резьбой литой трубопроводной арматуры общего назначения: из латуни, бронзы и ковкого чугуна - на условное давление P_u не более 25 кгс/см^2 ; из серого чугуна - на P_u не более 16 кгс/см^2 .
2. Размеры муфтовых концов должны соответствовать чертежу и таблице

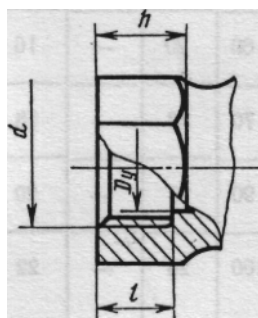


Таблица 1

Размеры в мм												
Прочод условный, Ду	d	Для ковкого чугуна			Для серого чугуна			Для латуни и бронзы				
		S	l, не менее	h	S	l, не менее	h	S	l, не менее		h	
									Py≤16	Py≤25	Py≤16	Py≤25
6	G ¹ / ₄	19	9	10	-	-	-	19	9	11	7	11
10	G ³ / ₈	22	10	12	27	12	14	22	10	12	8	12
15	G ¹ / ₂	27*	12	14	30	14	16	27	12	15	9	13
20	G ³ / ₄	36	14	16	36	16	18	32	14	17	10	14
25	G1	41	16	18	46	18	21	41	16	19	12	16
32	G 1 ¹ / ₄	50	18	21	55	20	23	50	18	22	14	18
40	G 1 ¹ / ₂	60	20	23	60	22	26	60	20	-	16	-
50	G 2	70	22	25	75	24	28	70	22	-	18	-
65	G 2 ¹ / ₂	90	25	28	90	26	30	90	25	-	20	-
80	G 3	100	28	31	105	30	34	100	28	-	22	-

* Допускается размер 30 по согласованию с заказчиком.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. (Исключен, Изм. № 3).

4. Давления условные - по ГОСТ 356-80.

5. Резьба трубная цилиндрическая, класс точности В — по ГОСТ 6357-81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Сбег резьбы (уменьшенный) и фаска - по ГОСТ 10549-80.

7. Предельные отклонения для шестигранных муфтовых концов трубопроводной арматуры, литой под давлением, - по ГОСТ 6424-73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Предельные отклонения размера «под ключ» для необработанных шестигранных муфтовых концов, полученных литьем в песчаные формы и кокиль, должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм	
Размер «под ключ» 5	Предельные отклонения
От 19 до 30	—1,3
От 32 до 50	—2,0
От 55 до 60	—2,4
От 70 до 105	—2,8

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 356-80	4
ГОСТ 6357-81	5
ГОСТ 6424-73	7
ГОСТ 10549-80	6